	张家港市太平洋泵业制造有限公司 Zhangjiagang Pacific Pump Manufacturing Co ^{工序号} 工序 内 容 Step Step name Step content					立 只 因 早								DN40-0201-J 共1页第1页 工具 Tools			
	1		断开电源 switch off the power				注意: Note: 1.安装联轴器时,微紧螺栓,用撬棒使联轴器上下移动,保持联轴器在中间位置,								万用表 Volt/Ohm meter		
描图 Tracing 校描 Proofread 底图号	2		棒将联轴器抬至量 紧固联轴器螺栓。 一致,转动灵活, Loosen the coup make the shaft the coupling to with a crowbar, 1-2mm to tighte Ensure that the clamp block is	全,使轴能上下移动.用撬 高,然后往下移动1-2mm, 确保联轴器夹块间隙上下 七卡涩。 ing bolts slightly to ove up and down. Lift the highest position and then move down by the coupling bolts. clearance of coupling onsistent up and down, can rotate flexibly		the bol	1. 又表状和描述1, 成果操作, 加速律仪状和描述1, 1993, 体制状和描述1, Picel, 锁紧螺栓。 When installing the coupling micro tightening bolts ,use a crowbar to move the coupling up and down keep the coupling in the middle position locking bolts. 2. 确保轴有1-2mm自由轴向位移间隙 ensure the shaft have 1-2mm free axial displacement clearance							十字形螺丝起 Cross head driver 内六角板手 Hexagon wrench			
MAN マ Drawing No 装订号 Binding No	3		启动前,先排气, Before start-up the pump with wa	, exhaust f	irst, fill										活络扳手 Adjustable spanner 多功能撬棒 Multifunctional crowbar		
	标记 tab	女梦 Number of	数 更改文件号 placesChange document numbe	·r Sign da	期 标记 te tab	处数 Number of place	更改文件号 s <u>Change document numbe</u>	太字 r Sign	日期 date	设计 Design 黄春花 Huang chunhua	审核 Examine 刘竹君 Liu zhujun	Stand	标准化 lardization	会签 sign 刘竹君 Liu zhujun	日期 date 2021.9		